



SAFETY INSTRUCTION SHEET

SDU 24-BATEM DC Uninterruptible Power Supply Battery Module

PLEASE READ AND FOLLOW THESE INSTRUCTIONS!

This sheet contains important safety instructions that must be followed during the installation and operation of the DC UPS. Follow all warnings on the unit and in this sheet.


SAFETY PRECAUTIONS

 **WARNING - Follow all warnings and cautions on the unit and in this sheet. Failure to do so may result in serious injury or death.**


 **WARNING - EXPLOSION HAZARD - This product is not for use in a hazardous location environment.**

- Do not replace the battery by an incorrect battery type. See below for battery types.
- No USER serviceable parts. Do not open the unit. Do not substitute components inside.

GENERAL INSTALLATION SAFETY PRECAUTIONS


 **WARNING - Risk of Personal Injury** - The battery module contains high current and hazardous energy. Electrical safety precautions must be followed when installing the Battery Module. To prevent personal injury, turn off and lock out all power sources to the unit before connecting the unit.

- This product is for indoor use only in a Pollution Degree II environment, Overvoltage Category II system.
- To prevent the risk of fire or electric shock, install the Battery Module in a temperature and humidity controlled ventilated enclosure, free of conductive contaminants, moisture, flammable liquids, gases, and corrosive substances.
- Do not install or operate the Battery Module in or near water. Do not place the Battery Module under direct sunlight or close to heat-emitting sources.
- Do not place the Battery Module on an unstable cart, stand, or table. Ensure that it is properly mounted.
- Use M6 x 1.0 screws for mounting. Suggested mounting height is 2 meters or less..


 **WARNING - Explosion Hazard/Leakage of Flammable Liquid or Gas Hazard** – Do not leave the battery in an extreme high temperature surrounding environment. Do not subject the battery to extremely low air pressure.

Battery Connection: Use only the SOLA cable provided with battery module or SOLA type SDU 24EXTBC6B.

BATTERY REPLACEMENT PRECAUTIONS

 **WARNING - Risk of Personal Injury** - The battery may be replaced by service personnel only. Keep unauthorized personnel away from the batteries.

- Disconnect the Battery Module from the DC UPS Module before replacing the batteries
- Electrical safety precautions must be followed when replacing the battery. To prevent risk of electrical shock, disconnect all power sources to the unit before replacing the battery.
- When removing and installing the new batteries, extreme care must be used not to short the metal chassis or other metal parts across the battery terminals and not to short the batteries to each other.
- The battery has a risk of electrical shock and high short circuit current. The following precautions should be observed when replacing the batteries: Remove watches, rings, and other metal objects. Use tools with insulated handles. Do not lay tools or other metal objects on top of the batteries.
- Replace the battery only with the following type: CSB type GP 1272 Series (7.2 Ah)

 **WARNING** - Do not dispose of batteries in a fire; they may explode. Do not open or mutilate the battery. Released electrolyte is harmful to skin and eyes and may be toxic. Proper disposal of batteries is required. Refer to your local laws and regulations for disposal requirements.

RATINGS

Model	SDU 24-BATEM
Nominal Voltage	24Vdc
Ambient Temperature	Ordinary Location: -15°C to +50°C

TECHNICAL SUPPORT

1-800-377-4384 • 1-847-268-6651 • solahd.technicalservices@emerson.com • www.solahd.com

SDU-B DC UPS User Manual: www.appleton.emerson.com/catalog/en-us/shop/appleton/solahd-sdu-dc-b



While every precaution has been taken to ensure accuracy and completeness in this manual, Appleton Grp LLC d/b/a Appleton Group assumes no responsibility, and disclaims all liability for damages resulting from use of this information or for any errors or omissions. Specifications are subject to change without notice.



HOJA DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Módulo de batería de alimentación ininterrumpida de CC SDU 24-BATEM

LEA Y SIGA ESTAS INSTRUCCIONES!

Esta hoja contiene instrucciones de seguridad importantes que deben seguirse durante la instalación y el funcionamiento del módulo de batería del UPS de CC.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

⚠️ ADVERTENCIA - Siga todas las advertencias y precauciones que figuran en la unidad y en esta hoja. De lo contrario, se pueden ocasionar lesiones graves o la muerte.

⚠️ ADVERTENCIA - PELIGRO DE EXPLOSIÓN - Este producto no se puede utilizar en un entorno de áreas peligrosas.

- No reemplace la batería por un tipo de batería incorrecto. Consulte a continuación para conocer los tipos de batería.
- No contiene piezas que requieran mantenimiento por parte del USUARIO. No abra la unidad. No sustituya los componentes internos.

PRECAUCIONES GENERALES DE SEGURIDAD DE LA INSTALACIÓN

⚠️ ADVERTENCIA - Riesgo de lesiones - El módulo de batería contiene corriente elevada y energía peligrosa. Se deben seguir las precauciones de seguridad eléctrica al instalar el módulo de la batería. Para evitar lesiones, apague y bloquee todas las fuentes de alimentación de la unidad antes de conectarla.

- Este producto es solo para uso en interiores en un entorno de grado de contaminación II, sistema de sobretensión categoría II.
- Para evitar el riesgo de incendio o descarga eléctrica, instale el módulo de batería en una carcasa ventilada con temperatura y humedad controladas, sin contaminantes conductores, humedad, líquidos inflamables, gases ni sustancias corrosivas.
- No instale ni haga funcionar el módulo de batería en agua o cerca de esta. No coloque el módulo de batería bajo la luz directa del sol ni cerca de las fuentes de emisión de calor.
- No coloque el módulo de batería en un carrito, soporte o mesa inestable. Asegúrese de que esté montado correctamente.
- Use tornillos M6 x 1,0 para el montaje. La altura de montaje sugerida es de 2 metros o menos.

⚠️ ADVERTENCIA - Peligro de Explosión/Fuga de Gas o Líquido Inflamables - No deje la batería en un entorno de alta temperatura extrema. No someta la batería a presión de aire extremadamente baja.

Conexión de la batería: Utilice solo el cable SOLA provisto con la módulo de batería o con el SOLA tipo SDU 24EXTBC6B.

PRECAUCIONES DE REEMPLAZO DE LA BATERÍA

⚠️ ADVERTENCIA - Peligro de lesiones - Solo el personal de servicio puede reemplazar la batería. Mantenga al personal no autorizado alejado de las baterías.

- Desconecte el módulo de batería del módulo de UPS de CC antes de cambiar las baterías.
- Se deben seguir las precauciones de seguridad eléctrica al reemplazar la batería. Para evitar el riesgo de descargas eléctricas, desconecte todas las fuentes de alimentación de la unidad antes de reemplazar la batería.
- Al retirar e instalar las nuevas baterías, se debe tener sumo cuidado para no poner en cortocircuito el chasis metálico ni otras piezas metálicas a través de los terminales de la batería ni las baterías entre sí.
- La batería tiene un riesgo de descarga eléctrica y una corriente de cortocircuito alta. Al cambiar las baterías, se deben tener en cuenta las siguientes precauciones: quítese relojes, anillos y otros objetos metálicos. Use herramientas con mangos aislados. No coloque herramientas ni otros objetos metálicos en la parte superior de las baterías.
- Reemplace la batería solo por el siguiente tipo: serie 1272 GP tipo CSB (7,2 Ah).

⚠️ ADVERTENCIA - No deseche las baterías en el fuego; pueden explotar. No abra ni corte la batería. El electrolito liberado es perjudicial para la piel y los ojos y puede ser tóxico. Es necesario desechar las baterías adecuadamente. Consulte las leyes y regulaciones locales para conocer los requisitos de eliminación de desechos.

CLASIFICACIONES

Modelo	SDU 24-BATEM
Tensión nominal	24 V CC
Temperatura ambiente	Ubicaciones comunes: -15 °C a +50 °C

TECHNICAL SUPPORT

1-800-377-4384 • 1-847-268-6651 • solahd.technicalservices@emerson.com • www.solahd.com

SDU-B DC UPS User Manual: www.appleton.emerson.com/catalog/en-us/shop/appleton/solahd-sdu-dc-b



USER MANUAL



While every precaution has been taken to ensure accuracy and completeness in this manual, Appleton Grp LLC d/b/a Appleton Group assumes no responsibility, and disclaims all liability for damages resulting from use of this information or for any errors or omissions. Specifications are subject to change without notice.

FICHE D'INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Module de batterie d'alimentation électrique sans interruption SDU 24-BATEM CC

VEUILLEZ LIRE ET SUIVRE CES INSTRUCTIONS!

Cette fiche contient des consignes de sécurité importantes qui doivent être respectées lors de l'installation et de l'utilisation du module de batterie de l'onduleur CC.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

⚠️ AVERTISSEMENT - Suivez tous les avertissements et les précautions présents sur l'appareil et sur cette fiche. Le non-respect des instructions peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

⚠️ AVERTISSEMENT - DANGER D'EXPLOSION - Ce produit n'est pas destiné à être utilisé dans un environnement dangereux.

- Ne remplacez pas la batterie par un type de batterie inapproprié. Voir ci-dessous pour les types de batteries.
- Aucune pièce réparable par l'utilisateur. N'ouvrez pas l'appareil. Ne remplacez pas les composants intérieurs.

PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ D'INSTALLATION

⚠️ AVERTISSEMENT - Risque de blessures corporelles - Le module de batterie contient un courant élevé et une énergie dangereuse. Les consignes de sécurité électrique doivent être respectées lors de l'installation du module de batterie. Pour éviter toute blessure, éteignez et verrouillez toutes les sources d'alimentation de l'appareil avant de raccorder l'unité.

- Ce produit est destiné à une utilisation intérieure uniquement dans un environnement de pollution du degré II, un système de surtension de catégorie II.
- Afin d'éviter tout risque d'incendie ou d'électrocution, installez le module de batterie dans une pièce ventilée à température et humidité contrôlées, exempte de polluants conducteurs, d'humidité, de liquides inflammables, de gaz et de substances corrosives.
- N'installez pas ou ne faites pas fonctionner le module de batterie dans ou à proximité de l'eau. Ne placez pas le module de batterie sous la lumière directe du soleil ou à proximité de sources émettant de la chaleur.
- Ne placez pas le module de batterie sur un chariot, un support ou une table instable. Assurez-vous qu'il est correctement monté.
- Utilisez les vis M6 x 1,0 pour le montage. La hauteur de montage suggérée est inférieure ou égale à 2 mètres.

⚠️ AVERTISSEMENT - Danger d'explosion/Risque de Fuite de Liquides ou de Gaz Inflammables - Ne laissez pas la batterie dans un environnement à température extrêmement haute. Ne soumettez pas la batterie à une pression d'air extrêmement faible.

Connexion de la batterie : N'utilisez que le câble SOLA fourni avec le module batterie ou le type SOLA SDU 24EXTBC6B.

PRÉCAUTIONS DE REMPLACEMENT DE LA BATTERIE

⚠️ AVERTISSEMENT- Risque de blessures corporelles -- La batterie ne peut être remplacée que par le personnel d'entretien. Tenez le personnel non autorisé à l'écart des batteries.

- Déconnectez le module de batterie du module d'alimentation de l'onduleur CC avant de remplacer les batteries.
- Les précautions de sécurité électrique doivent être respectées lors du remplacement de la batterie. Pour éviter tout risque de choc électrique, déconnectez toutes les sources d'alimentation de l'appareil avant de remplacer la batterie.
- Lors du retrait et de l'installation des batteries neuves, veillez attentivement à ne pas court-circuiter le châssis métallique ou d'autres pièces métalliques entre les bornes de la batterie et à ne pas court-circuiter les batteries entre elles.
- La batterie présente un risque de choc électrique et de courant de court-circuit élevé. Les précautions suivantes doivent être respectées lors du remplacement des batteries : Retirez montres, bagues et autres objets métalliques. Utilisez des outils dotés de poignées isolées. Ne posez pas d'outils ou d'autres objets métalliques sur les batteries.
- Remplacez la batterie uniquement par le type suivant : Type OEC 1272 série GP (7,2 Ah)

⚠️ AVERTISSEMENT - Ne jetez pas les batteries dans le feu ; elles peuvent exploser. N'ouvrez pas et n'abîmez pas la batterie. L'électrolyte libéré est nocif pour la peau et les yeux et peut être toxique. Une mise au rebut correcte des batteries est nécessaire. Reportez-vous aux lois et réglementations locales pour connaître les exigences relatives à la mise au rebut.

CARACTERISTIQUES

Modèle	SDU 24-BATEM
Tension nominale	24 Vcc
Température ambiante	Emplacement ordinaire : -15 °C à +50 °C

TECHNICAL SUPPORT

1-800-377-4384 • 1-847-268-6651 • solahd.technicalservices@emerson.com • www.solahd.com

SDU-B DC UPS User Manual: www.appleton.emerson.com/catalog/en-us/shop/appleton/solahd-sdu-dc-b



While every precaution has been taken to ensure accuracy and completeness in this manual, Appleton Grp LLC d/b/a Appleton Group assumes no responsibility, and disclaims all liability for damages resulting from use of this information or for any errors or omissions. Specifications are subject to change without notice.