



客户

Blizzard Ski
www.blizzard-ski.com

系统集成商

Reliste GmbH
www.reliste.at

地点

奥地利

挑战

- > 从现有系统中采集数据
- > 显示生产指标
- > 最小化故障停机时间

产品

工业自动化
ProductVity Stations
Graphite® HMI操作面板

结果

- > 使用现有硬件, 无需硬件升级的成本
- > 减少故障停机时间, 扩大产量
- > 提高总体盈利能力

“为在不改变机器的情况下提高生产力, 我们选择红狮控制的ProductVity Station和Graphite HMI解决方案, 它们能让Blizzard公司采集和显示实时数据, 帮助公司提高总体盈利能力。这让公司能轻松利用KPI(关键绩效指标) 和生产指标主动将故障停机时间最小化并实现更高产出。”

- Reliste GmbH

项目范围

位于奥地利的Blizzard公司是一家行业领先的雪橇制造商, 他们需要寻找一种工业自动化解决方案提高制造的可视性, 并控制五台机器制造工作台完成木材加工、打磨、冲压、组装和包装等工艺过程。除了必须利用现有的硬件之外, 这种工业解决方案还必须能采集关键绩效指标 (KPI) 数据, 发送关键生产设备的安灯消息, 并显示生产车间的盈利指标。

解决方案

Blizzard与红狮控制的经销商Reliste公司展开合作, 后者一家位于奥地利的控制与通信系统供应商。他们在公司现有硬件的基础上部署了红狮控制的ProductVity Station和Graphite®人机界面 (HMI) 操作面板, 现有的硬件中包含了一个采用Modbus TCP/IP协议进行设备间通信的数据记录器。这种组合的红狮解决方案让Blizzard公司在无需改变机器的情况下提高了生产效率, 从而提升了公司的盈利能力。

ProductVity Station是一种可支持300多种工业协议, 具备多种通信端口和一个显示输入输出的可视化管理系统, 能帮助Blizzard采集制造过程中的实时数据和性能指标。它安装在木材加工、冲压、组织和包装工作站的本地电脑旁边, 直接采集当前工件数、标准工件数以及当前工作周期的标准工件数。随后这些指标将会显示生产计分板上, 工人和管理层可通过屏幕查看这些数据。此外, Blizzard打磨工作站还安装了坚固耐用的Graphite HMI, 从而使工人在充满灰尘的环境下可通过触摸屏轻松输入数据。

优势

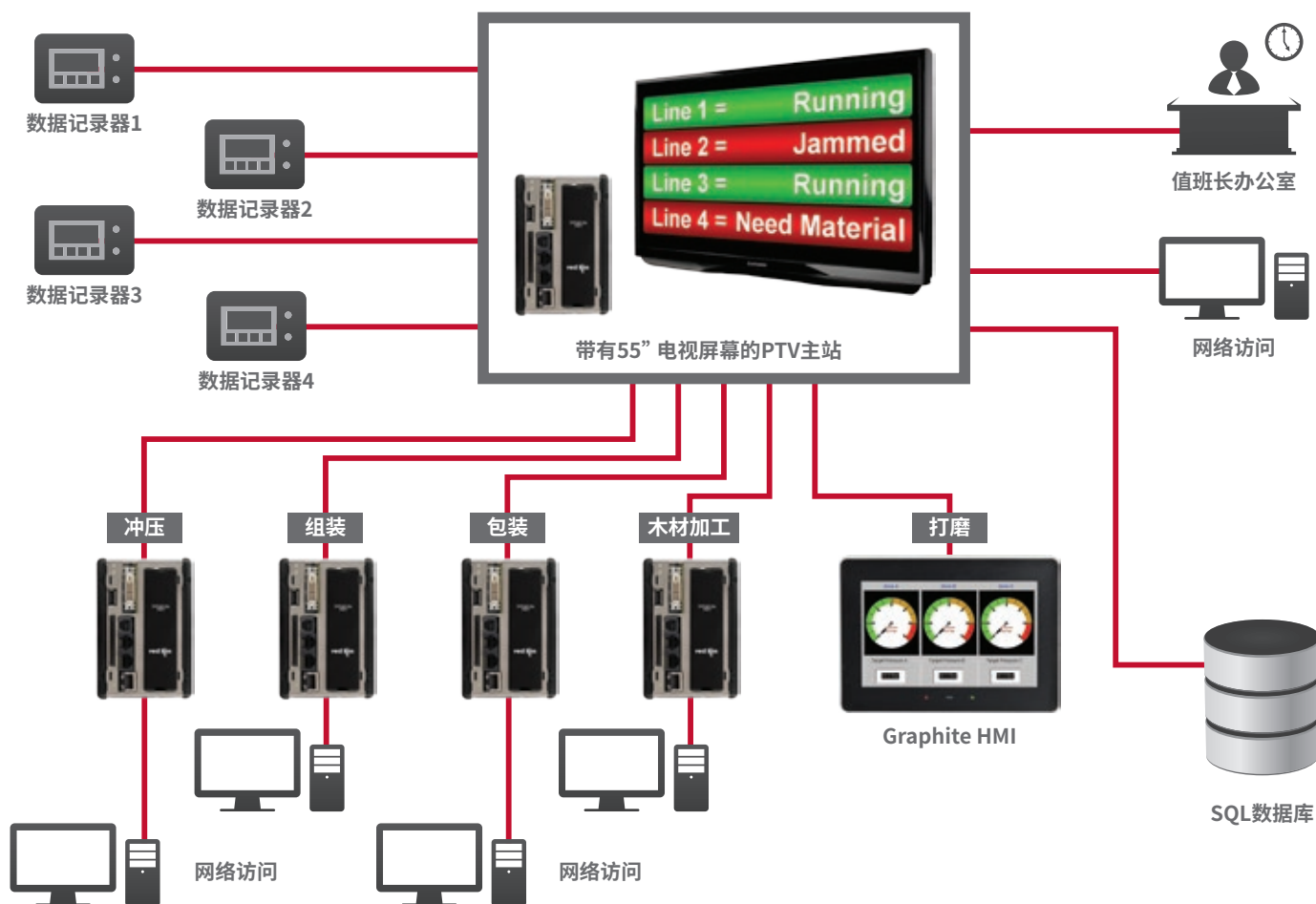
红狮控制的解决方案帮助Blizzard公司提高了产量并最大限度降低了设备故障停机时间。通过在生产车间中增添可视化管理计分板, 制造团队现能看到图形化表示的实时生产数据。这些数据包括木材加工、打磨、冲压、组装和包装等五个机器生产工作站中已完成工件数及目标工件数。直观地了解这些数据让员工能够主动地监控和管理每个工作站实现生产目标并更好地支持后续操作。

除了生产指标以外, 显示屏还将显示制造设备的状态。通过显示屏上设备相关的图标和颜色, 操作员或维修工人能快速查看机器是否处于运行、再补给或停止运行状态, 并及时作出响应。在这种可视化管理的帮助下, Blizzard公司在所有生产活动上将实现更高的透明度。

产品

型号	描述
PTV00000	ProcuTVity Station可视化管理系统
G12C0000	室内使用的Graphite 12” 操作界面终端

联网图示



www.redlion.cn

连接. 监测. 控制.

美洲
sales@redlion.net

亚太
asia@redlion.net

欧洲、
中东
和非洲
europe@redlion.net

+86 (21) 61133688

作为全球工业自动化与网络领域的通信、监测和控制专家，红狮控制公司四十余年来一直致力于为客户提供创新性解决方案。我们的自动化、以太网和蜂窝M2M技术帮助全球范围内的公司获取实时数据，提高生产效率。旗下品牌有红狮、N-Tron和Sixnet。公司总部位于宾夕法尼亚州约克市。此外，还在美洲、亚太地区和欧洲设有办事处。红狮隶属于思百吉集团，是一家制造精密仪器仪表及控制设备并致力于为客户提供提高生产率的公司。更多资讯敬请访问www.redlion.cn。

ADLD0469ZH 010417 © 2017 美国红狮控制公司版权所有。红狮、红狮标志、N-Tron和Sixnet均为红狮控制公司注册商标。所有其他公司名称和名称均为各自所有人商标。